

	<b>Hoog rendement rutiel elektrode</b>
	<b>7024 (160)</b>
	<b>Verbindingslassen voor constructiestaalsoorten</b>

Normaanduiding	
EN 499	E 38 0 RR 53
ISO 2560-A	E 38 0 RR 53
AWS A5.1	E 7024

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

Dik rutiel beklede elektrode met een rendement van 160% voor het zeer snel lassen van hoeklassen en vullen van horizontale V- en X-naden. Zeer economisch in de praktijk, door grote uittrek lengte per elektrode, lasbaarheid en zelflossende slak. Goede (her-) start eigenschappen. Geschikt voor het lassen van on- en laaggelegeerde staalsoorten met een treksterkte tot 580 MPa.

### Toepassingen

Scheepsplaatstalen:  
S315G1S - S355G3S, Grade A - D, A(H)32 - D(H)36;

Constructiestaalsoorten:  
S185 - S355J2, E295, St33 - St52, C(K)10 - C(K)35;  
Gietstalen:  
GP240R, GS45;

Pijpmaterialen:  
P235T1 - P355N, L210 - L360MN, St.37.0 - St52,  
St45.8, X42 - X52, StE210.7 - 360.7TM;

Ketelplaten:  
P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4;  
Fijnkorrelig staalsoorten:  
P275N - P355N, S275N - S355M, StE255 - StE355,  
StE285 - TSE355TM.

### Voorverwarmen

Voorverwarming is afhankelijk van het type en de afmetingen van het onderdeel en het koolstofequivalent van het basismetaal:

- Bij staalsoorten met een koolstofequivalent tot 0.25 is een voorverwarming overbodig; bij werkstukken met grote afmetingen is een voorverwarming tot 100°C aan te bevelen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.25 - 0.35 op 75°- 150°C voorverwarmen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.35 - 0.40 op 100°-200°C voorverwarmen.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens R <sub>e</sub> (MPa)	> 400
Treksterkte R <sub>m</sub> (MPa)	510 - 580
Rek A <sub>5</sub> (%)	> 22
Kerfslagwaarde A <sub>v</sub> ISO-V (J)	> 64 bij + 20°C

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	P	S	Fe
< 0.10	0.45	0.6	< 0.025	< 0.025	rest

**Stroomsoort:** = - of ~ (> 40 V)

**Lasposities:** PA, PB

**Herdrogen:** (indien gewenst 1 hr. op 140°C)

Afmeting Ø x L (mm)	Stroom (A)	Kg / 1000 stuks	Stuks / pak	Kg / pak	Pakken / omdoos	Stuks / omdoos	Kg / omdoos	Stuks / kg	Artikel nummer
Ø 3.2 x 450	150	57	114	6.5	4	456	26.0	17	AW-1053
Ø 4.0 x 450	200	89	73	6.5	4	292	26.0	11	AW-1054
Ø 5.0 x 450	260	141	46	6.5	4	184	26.0	7	AW-1055

CE 0035 06 / 0035-CPD-C603 / EN 13479 + EN 2560 / F-90600 Grandvillars / Made in France by Selectarc

